

گروه مهندسی مواد دانشگاه بناب فعالیت رسمی خود را از سال 1393 با پذیرش دانشجوی کارشناسی در رشته مهندسی مواد آغاز نمود. در حال حاضر گروه مهندسی مواد دانشگاه بناب با 8 عضو هیات علمی تمام وقت با مدرک دکتری (3 نفر دانشیار، 5 نفر استادیار) که همگی دانش آموخته دانشگاه های مطرح کشور هستند و عموماً دارای تجربه های ارزنده آموزشی و پژوهشی در دوره های فرصت مطالعاتی و پس‌دکتری در دانشگاه های ممتاز جهان هستند و با حدود 180 دانشجوی فعال در مقاطع کارشناسی و کارشناسی ارشد به فعالیت آموزشی و پژوهشی می پردازد.

برخی از تجهیزات آموزشی و پژوهشی مستقر در آزمایشگاه های گروه مهندسی مواد دانشگاه بناب به شرح زیر است: تجهیزات آماده سازی نمونه شامل کاتر برقی، پولیشهای دستی و برقی، مانیت سرد و گرم و تجهیزات الکتروپولیش و الکترواچ، انواع کوره ها شامل کوره عملیات حرارتی، کوره ذوب برقی، کوره تیوبی تحت خلاء، آون و خشک کن، کوره ذوب در خلاء قوسی VAR با ظرفیت 100 گرم ذوب، میکروسکوپ نوری، دستگاه آزمون ضربه، دستگاه سختی سنج یونیورسال، دستگاه های تراشکاری و فرز، میکروسکوپ نیروی اتمی (AFM)، دستگاه پتانسیواستات/ گالوانواستات/ امپدانس آنالایزر مدل IVIUM-STAT، دستگاه کشش یونیورسال 45 تن، دستگاه آزمون کشش و فشار داغ 15 تن، دستگاه آزمون سایش pin on disk و تجهیزات آزمایشگاه ریخته گری و مدلسازی

برخی از علایق پژوهشی و پژوهش های انجام شده توسط اعضای هیات علمی گروه به قرار زیر است:

- دستیابی به دانش فنی تولید آلیاژهای منبزم جدید در کاربردهای صنعتی و پزشکی
- دستیابی به دانش فنی تولید فولادهای پیشرفته
- پوشش shy& های مقاوم به سایش و خوردگی
- اتصال دهی آلیاژهای پیشرفته

اخذ و اجرای پروژه های صنعتی، فعالیت های پژوهشی بین المللی و انجام طرح های فناورانه از برنامه های راهبردی گروه مهندسی مواد دانشگاه بناب است.